



## Compromisso com o portador de Câncer

**Mostra Local de:** Irati - PR

**Categoria do projeto:** Projeto em andamento

**Nome da Instituição/Empresa:** ANAPCI

**Cidade:** Irati - PR

**Contato:** anapci\_casadeapoioirati@hotmail.com / (42) 3423-3695 e (42) 3423-3020

**Autor (es):** Arlete Chami Panka

**Equipe:** A Equipe é formada por voluntários.

**Parceria:** Empresas locais e população iratiense.

**Objetivo(s) de Desenvolvimento do Milênio trabalhado(s) pelo projeto:** Objetivo 6

### RESUMO

**Palavras-chave:** Prevenção, qualidade de vida

### INTRODUÇÃO

**1. JUSTIFICATIVA:** O público assistido são pessoas muito humildes e sem condições financeiras. Nossa preocupação é tentar ajudar psicologicamente e com o básico que é a alimentação, roupas e calçados.

**2. OBJETIVO GERAL:** Melhorar a qualidade de vida dos portadores de câncer e prevenção da doença.

**3. OBJETIVOS ESPECÍFICOS:** Melhorar a qualidade de vida, e passar orientações de prevenção.

**4. VOLUNTÁRIOS:** Sim, apenas com voluntários, nossa entidade tem cerca de 30 pessoas envolvidas em seus diversos seguimentos. Cada voluntário escolhe o setor que melhor se encaixa.



**5. ORÇAMENTO:** Não existe um valor fixo, gastamos para comprar as cestas básicas e de alimentação especial, fraldas e o que mais for necessário para cada paciente.